

GTJ

铁路专用产品检验检测细则

GTJ 0134—2025

机车车辆电缆

第2部分：30kV 单相电力电缆

Specification for cables on board rolling stock—Part 2: 30kV single phase power cables

2025-12-29 发布

2025-12-29 实施

国家铁路局 发布

目 次

前 言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 工厂检查	1
3.1 专业技术人员	1
3.2 生产设备工装和监视测量设备	2
3.3 零部件和材料	3
4 产品抽样检验	3
4.1 检验依据	3
4.2 产品抽样	4
4.3 检验条件	4
4.4 检验内容、要求及方法	5
4.5 结果判定	8
4.6 检验程序	8
4.7 检验报告	9

前　　言

本规范按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本规范由国家铁路局设备监督管理司提出，由中车青岛四方车辆研究所有限公司归口。

本规范起草单位：上海国缆检测股份有限公司、中车青岛四方机车车辆股份有限公司、林柯赛尔（苏州）线缆科技有限公司、普睿司曼（天津）电缆有限公司、博迈立铖电线（苏州）有限公司、江苏上上电缆集团有限公司、新亚特电缆股份有限公司。

本规范主要起草人：高兴、唐兆祥、汪洪星、单方强、张宇龙、王永财、陈文龙。

本规范及其所替代文件的历次版本发布情况：本规范为首次发布。

机车车辆电缆 第2部分：30kV 单相电力电缆

1 范围

本规范规定了机车车辆用额定电压30 kV单相电力电缆的工厂检查和产品抽样检验的要求。工厂检查适用于需要验证工厂专业技术人员、生产设备工装、监视测量设备、零部件和材料等要求的检查。产品抽样检验适用于行政许可、产品认证、监督抽查等需要验证产品与标准的符合性的检验检测，包括抽样、检验、结果判定、报告出具等。其他目的或用途的工厂检查和产品抽样检验可参照本规范执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本规范必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本规范；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

TB/T 1484.2—2017 机车车辆电缆 第2部分：30kV 单相电力电缆

3 工厂检查

3.1 专业技术人员

3.1.1 具备可持续保证产品质量的专业技术人员，相应人员培训、人员资质等需满足产品质量保证需求。生产企业专业技术人员应满足表1的要求。

表 1 生产企业专业技术人员要求

序号	专业类别		人员要求		备注
1	专业技术人员	电线电缆相关专业	不少于5人	大学本科学历、5年及以上专业工作经历或中级人员不少于3人	—
2	关键岗位人员	—	不少于2人/岗位	具有3年及以上工作经历	—

3.1.2 专业技术人员能力应与企业委托产品范围相一致。专业要求中，可以是所学专业并取得相应技术职称，或者所从事专业并获得相关技术职称。专业技术人员应当是符合法律规定的适龄的注册在职人员，由本企业缴纳社会保险。

3.1.3 专业技术人员：中级人员是指具有中级技术职称或研究生毕业工作满2年、大学本科毕业工作满5年、大专毕业工作满7年以及取得初级职称工作满4年的技术人员，高级人员是指具有高级技术职称或博士研究生毕业工作满2年、硕士研究生毕业工作满7年、大学本科毕业工作满10年以及取得中级职称工作满5年的技术人员。关键岗位人员包含检查人员、检测人员等关键工序和特殊过程的操作人员。

3.1.4 允许高级人员代中级人员。

3.2 生产设备工装和监视测量设备

具备保证产品质量的必备生产设备和检验检测设备应符合表2的要求。

表 2 生产设备、工艺装备、计量器具和检验检测设备

序号	工艺类别	设备名称	规格		备注
			量程	准确度/分度值	
1	生产	绝缘连续硫化设备	三层共挤连续硫化生产线	满足申请产品规格范围的相应生产能力要求	—
2		护套挤塑机	根据生产工艺选取： Φ90、Φ120、Φ150 或其他规格	满足申请产品规格范围的相应生产能力要求	用于塑料型护套线缆，当企业不采用辐照交联护套时可不具备该设备
3		护套连续硫化设备	根据生产工艺选取： Φ90、Φ120、Φ150 或其他规格	满足申请产品规格范围的相应生产能力要求	适用于橡胶型护套线缆，当企业不采用硫化交联护套时可不具备该设备
4		辐照设备	根据生产工艺选取： 能量 0.5MeV 或其他规格	满足申请产品规格范围的相应生产能力要求	用于塑料型护套线缆，当企业不采用辐照交联护套时可不具备该设备
5		编织设备	根据生产工艺选取	满足申请产品规格范围的相应生产能力要求	适用于编织屏蔽线缆，当企业不申请编织屏蔽线缆时可不具备该设备
6		疏绕设备	根据生产工艺选取	满足申请产品规格范围的相应生产能力要求	适用于疏绕屏蔽线缆，当企业不申请疏绕屏蔽线缆时可不具备该设备
7	检测	工频火花机	电压等级根据测试需求从以下选取： 15kV、25kV 或其他规格	示值误差≤±5%	—
8		直流电阻测试仪	测量范围根据测试需求从以下选取： 0.001 μΩ~2mΩ 或其他规格	误差≤0.5%	—
9		电缆半导电电阻测试装置	测量范围根据测试需求从以下选取： 20Ω~2mΩ 或其他规格	±1%	—
10		局部放电检测系统	背景不大于 2pC	±3%	—
11		工频试验变压器	电压等级≥120kV	±3%	—
12		在线交联电缆测偏仪	根据检测要求选取	±0.08mm	—
13		投影仪/显微镜	测量范围根据外径、厚度测试需求选取	读数装置示值误差≤ 2.0 μm	—

表 2 生产设备、工艺装备、计量器具和检验检测设备（续）

序号	工艺类别	设备名称	规格		备注
			量程	准确度/分度值	
14	检测	热老化试验箱	温度等级根据测试需求从以下选取：(0~300)℃或更高	换气量 8~20 次/小时 温度偏差≤±2℃	—
15		拉力机	根据生产工艺选取：250N、500 N、1000 N 或其他规格，位移速度：0~500mm/min	±1%， ±10%	—
16		单根垂直燃烧试验装置	根据标准要求选取	计时误差±2s	—

注 1：上表所列必备设备、工艺装备和检验手段的数量及规格型号应满足生产需要和产品标准要求，表中设备数量为最少要求。

注 2：如企业仅有塑料类或橡胶类线缆生产时，可不具备另一类线缆的生产设备。

注 3：根据申请产品规格范围，确认并备案具备相应生产能力的设备。

注 4：编织屏蔽设备或金属丝屏蔽设备根据申请认证型号，具备申请类型具备其一即可。

注 5：辐照设备为关键生产设备，可进行分包，分包方应具备申请单元相符的生产能力，在设备或分包方变更时需申请变更，或抽取样品进行型式试验。

3.3 关键零部件和材料

关键零部件和材料应符合表 3 的要求。

表 3 关键零部件和材料

产品名称	序号	零部件/材料名称	对应标准编号	控制项目
30kV 单相电力电缆	1	导体	—	材料/规格型号/制造企业
	2	屏蔽用金属丝	—	材料/规格型号/制造企业
	3	绝缘料	—	材料/规格型号/制造企业
	4	半导电导体屏蔽料	—	材料/规格型号/制造企业
	5	半导电绝缘屏蔽料	—	材料/规格型号/制造企业
	6	护套料	—	材料/规格型号/制造企业

注 1：控制项目发生变化时委托人需提出变更委托并备案。

注 2：导体变更时的检测项目为结构试验、电气性能试验，屏蔽变更时的检测项目为结构试验，绝缘或护套变更时的测试项目为型式试验。

4 产品抽样检验

按检验抽样表进行抽样检验，或企业提供认证机构签约检验检测机构出具的一年内符合要求的检验检测报告或差异性报告，或一年内国家铁路局产品质量抽查结果时，可采信相关检验检测结果，免于全部或部分检验检测项目；当不具备以上条件时，由认证机构按以下要求进行抽样检验检测。

4.1 检验依据

产品抽样检验依据为：

TB/T 1484.2—2017 机车车辆电缆 第2部分：30kV单相电力电缆

4.2 产品抽样

4.2.1 抽样方案

4.2.1.1 产品抽样方案应符合表4的要求。

表 4 产品抽样方案

抽样数量	抽样数量	抽样基数
型式检验	1套	≥3套
监督抽查	1套	≥3套
监督检测	1套	≥3套

注1：在用户抽样时，不作基数要求；在监督抽查时，若生产企业抽样少于抽样基数要求，以实际库存数量为基数抽取样品；其他情况按抽样基数要求抽样。
 注2：产品监督抽查时，抽取与抽样型号规格、数量相同的备用样品，备用样品封存于抽样生产企业或抽样用户；具体抽样数量可根据检验项目进行调整。

4.2.1.2 产品认证抽样除满足4.2.1.1要求外，还需满足下列要求：

- a) 初次认证时，抽取所申请规格型号的产品进行认证检测。
- b) 复评时，认证单元内抽取具有代表性或广泛应用的规格型号进行认证检测。
- c) 监督检测时，认证单元内抽取任一规格型号的产品进行检测或与扩项检测相结合进行。
- d) 认证检测可采信1年内国家铁路局产品监督抽查检测结果。

4.2.2 抽样地点

生产企业或用户处随机抽样。

4.2.2.1 抽样人员应当按照抽样方案进行抽样，并记录抽样信息，抽样人员不少于2名。

4.2.2.2 样本应是抽样前2年内生产的并经过检验合格、未经使用的产品。

4.2.2.3 抽样人员应采取有效措施对样品进行封样，保证样品真实、完整、有效。样品应按约定的时间和方式送至指定的检验检测地点。

4.3 检验条件

4.3.1 检验环境条件

检验环境条件按所依据的TB/T 1484.2-2017规定的试验条件执行。

4.3.2 检验机构主要仪器仪表及设备

检验机构主要仪器仪表及设备应符合表5的要求。

表 5 检验机构主要仪器仪表及设备

序号	仪器仪表及设备名称	规 格		备注
		量 程	准确度/分度值	
1	拉力试验机	力值: 0~500N 位移速度: 0~500mm/min	±1%, ±10%	—
2	导体电阻测试仪	0.001 μ Ω~2m Ω	误差≤0.5%	—
3	串联谐振局部放电检测系统	50 V~1000 V $10^5 \Omega \sim 10^{12} \Omega$	±5%	—
4	高精密高压电容电桥	电容标准 1000PF (1-1000) 倍率	±1%	—
5	冲击电压发生器	峰值电压≥250kV	±3%	—
6	电缆半导电电阻测试装置	20 Ω~2m Ω	±1%	—
7	日光(氙灯)气候试验箱	辐照度 0.35W	±10%	—
8	投影仪	物镜倍数: 10~50	读数装置示值误差≤2.0 μ m	—
9	臭氧老化试验箱	臭氧浓度: (0~300) ppm	温度≤±2°C	—
10	低温试验箱	温度: (-40~0) °C	温度偏差±3°C	—
11	热老化试验箱	温度: (0~300) °C	换气量 8~20 次/小时, 温度偏差≤±2°C	—
12	无卤测试设备	温度: 室温~950°C	U=0.01 度 K=2	—
13	单根垂直燃烧试验装置	95%丙烷燃气: 调整气流使光亮 火焰总长度为 (125±25) mm	计时误差±2s	—
14	烟密度试验装置	燃烧室内部尺寸: (3000±30) mm 的立方体	光密度数值应在中性滤光镜标准 值的±5%范围内	—
15	毒性测试设备	标气浓度 10%	1%	—

使用现场的检测仪器仪表及设备前，应检查其是否处于正常的工作状态，是否具有计量检定/校准证书，满足规定要求方可使用。

4.4 检验内容、要求及方法

4.4.1 行政许可、产品认证（初次/复评）等需要验证产品与标准的符合性时，按型式检验项目检验。监督抽查可在重要性能项目中选取检验项目或按照特定的监督抽查要求选取检验项目。产品认证的日常监督检测按监督检测项目进行。检验内容、检验方法、执行标准条款应满足表6的要求。

表 6 30kV单相电力电缆检验内容、要求及方法

序号	检验项目	技术要求	试验方法	型式 检验	重要性 能项目	监督 检测	现场 检查
1	外观检查	TB/T 1484.2-2017 第6.6.3条	TB/T 1484.2-2017 第8.2条	√	—	√	—
2	结 构 检 查	导体尺寸	TB/T 1484.2-2017 第6.1.1条	TB/T 1484.2-2017 第8.3.1条	√	√	√
3		绝缘厚度	TB/T 1484.2-2017 第6.3.2条	TB/T 1484.2-2017 第8.3.2条	√	√	√
4		金属屏蔽层截面积	TB/T 1484.2-2017 第6.4.3条	TB/T 1484.2-2017 第8.3.1条	√	√	√
5		护套厚度	TB/T 1484.2-2017 第6.6.2条	TB/T 1484.2-2017 第8.3.2条	√	√	√
6		电缆外径和椭圆度(f值)	TB/T 1484.2-2017 第6.6.4条	TB/T 1484.2-2017 第8.3.3条	√	√	√
7		导体节径比	TB/T 1484.2-2017 第6.1.2条	TB/T 1484.2-2017 第8.3.4条	√	√	√
8		同心度	TB/T 1484.2-2017 第6.3.2条	TB/T 1484.2-2017 第8.3.5条	√	√	√
9		导体直流电阻测量	TB/T 1484.2-2017 第7.3.1条	TB/T 1484.2-2017 第8.5.3条	√	√	√
10	电 气 性 能	耐压试验	TB/T 1484.2-2017 第7.3.2条	TB/T 1484.2-2017 第8.5.4条	√	√	√
11		局部放电试验	TB/T 1484.2-2017 第7.3.3条	TB/T 1484.2-2017 第8.5.5条	√	√	√
12		弯曲试验	TB/T 1484.2-2017 第7.3.4条	TB/T 1484.2-2017 第8.5.6条	√	√	√
13		$\tan \delta$ 测量	TB/T 1484.2-2017 第7.3.5条	TB/T 1484.2-2017 第8.5.7条	√	√	√
14		热循环试验	TB/T 1484.2-2017 第7.3.6条	TB/T 1484.2-2017 第8.5.8条	√	√	√
15		冲击电压试验	TB/T 1484.2-2017 第7.3.7条	TB/T 1484.2-2017 第8.5.9条	√	√	√
16		4h电压试验	TB/T 1484.2-2017 第7.3.8条	TB/T 1484.2-2017 第8.5.10条	√	√	√
17		半导电屏蔽电阻率	TB/T 1484.2-2017 第7.3.9条	TB/T 1484.2-2017 第8.5.11条	√	√	√
18		电容试验	TB/T 1484.2-2017 第7.3.10条	TB/T 1484.2-2017 第8.5.12条	√	√	√
19	绝 缘 物 理 机 械 性 能	老化前抗张强度	TB/T 1484.2-2017 第7.2.1条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.1条	√	√	√
20		老化前断裂伸长率	TB/T 1484.2-2017 第7.2.1条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.1条	√	√	√
21		老化后抗张强度变化率	TB/T 1484.2-2017 第7.2.2条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.2条	√	√	√
22		老化后断裂伸长率变化率	TB/T 1484.2-2017 第7.2.2条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.2条	√	√	√
21		成品电缆段的附加老化试验	TB/T 1484.2-2017 第7.2.2条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.3条	√	√	√
22		耐臭氧试验	TB/T 1484.2-2017 第7.2.3条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.4条	√	—	√

表 6 30kV单相电力电缆检验内容、要求及方法（续）

序号	检验项目	技术要求	试验方法	型式检验	重要性能项目	监督检测	现场检查
23	绝缘吸水试验	TB/T 1484.2-2017 第7.2.5条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.6条	√	√	√	—
24		TB/T 1484.2-2017 第7.2.6条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.7条	√	√	√	—
25	老化前抗张强度	TB/T 1484.2-2017 第7.2.1条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.1条	√	√	√	—
26		TB/T 1484.2-2017 第7.2.1条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.1条	√	√	√	—
27	老化后抗张强度变化率	TB/T 1484.2-2017 第7.2.2条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.2条	√	√	√	—
28		TB/T 1484.2-2017 第7.2.2条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.2条	√	√	√	—
29	成品电缆段的附加老化试验	TB/T 1484.2-2017 第7.2.2条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.3条	√	√	√	—
30		TB/T 1484.2-2017 第7.2.3条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.4条	√	√	√	—
31	耐臭氧试验	TB/T 1484.2-2017 第7.2.6条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.7条	√	√	√	—
32		TB/T 1484.2-2017 第7.2.7条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.5条	√	√	√	—
33	护套耐油试验	TB/T 1484.2-2017 第7.2.7条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.6条	√	√	√	—
34		TB/T 1484.2-2017 第7.2.8条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.7条	√	√	√	—
35	抗酸性试验	TB/T 1484.2-2017 第7.2.9条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.10条	√	—	√	—
36		TB/T 1484.2-2017 第7.2.10条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.11条	√	√	√	—
37	抗碱性试验	TB/T 1484.2-2017 第7.2.11条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.12条	√	√	√	—
38		TB/T 1484.2-2017 第7.2.12条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.13条	√	√	√	—
39	护套低温试验	TB/T 1484.2-2017 第7.2.13条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.14条	√	√	√	—
40		TB/T 1484.2-2017 第7.2.14条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.15条	√	√	—	—
41	成品电缆性能	TB/T 1484.2-2017 第7.2.15条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.16条	√	√	—	—
42		TB/T 1484.2-2017 第7.2.16条	TB/T 1484.2-2017 第8.4.17条	√	√	—	—
34	绝缘屏蔽的可剥离试验	TB/T 1484.2-2017 第7.4.1条	TB/T 1484.2-2017 第8.6.1条	√	√	√	—
35	印刷标志耐擦试验	TB/T 1484.2-2017 第7.4.2条	TB/T 1484.2-2017 第8.6.2条	√	√	√	—
36	耐候试验	TB/T 1484.2-2017 第7.4.3条	TB/T 1484.2-2017 第8.6.3条	√	√	√	—
37	单根电缆垂直燃烧试验	TB/T 1484.2-2017 第7.4.4条	TB/T 1484.2-2017 第8.6.4条	√	√	√	—
38	烟密度试验	TB/T 1484.2-2017 第7.4.5条	TB/T 1484.2-2017 第8.6.5条	√	√	—	—
39	pH值和电导率试验	TB/T 1484.2-2017 第7.4.6条	TB/T 1484.2-2017 第8.6.6条	√	√	—	—
40	氯化氢释放量试验	TB/T 1484.2-2017 第7.4.7条	TB/T 1484.2-2017 第8.6.7条	√	√	—	—
41	氟含量试验	TB/T 1484.2-2017 第7.4.8条	TB/T 1484.2-2017 第8.6.8条	√	√	—	—
42	毒性指数试验	TB/T 1484.2-2017 第7.4.9条	TB/T 1484.2-2017 第8.6.9条	√	√	—	—

4.4.2 重要性能项目是指该项点检验不合格时，可导致产品出现预期功能缺失、性能严重下降，可能影响产品配合和行车安全，是产品检验过程中需要特别关注和控制的项点。

4.4.3 监督检测是指验证产品持续符合标准要求的检测，一般在两次型式检验之间进行。

4.4.4 现场检查是指无法进行检测的技术条款，进行现场检查确认，逐条确认企业提供的证据满足标准和标准性技术文件的要求。现场检查时，检验员应对被抽样企业提供的符合性证据进行确认，记录并收集支持性证据，保证对同一产品的所有现场遵守相同要求。检验过程可采取拍照或录像等方式保存证据。

4.5 结果判定

4.5.1 型式检验时，全部检验项目合格判定检验结论合格，否则为不合格。

4.5.2 监督抽查时，检测项目优先从表6中“重要性能项目”中选取；所检项目均合格，检验结论为合格，否则为不合格。

4.5.3 监督检测时，所检项目均合格，检验结论为合格，否则为不合格。

4.6 检验程序

4.6.1 检验前准备工作

4.6.1.1 检验检测机构在收到检验样品后，应按照标准的规定进行储存，应核查样品的封条、封签完好情况，检查样品，记录样品的外观、状态、封条有无破损及其他可能对检验结果或者综合判定产生影响的情况，对样品分别登记上册、编号，及时分配检验任务，进行检验测试。样品的封条、封签不完好的、签字被模仿或更改的，按相应的规定进行处理。

4.6.1.2 检验人员应按规定的检验方法和检验条件进行检验。产品检验的仪器设备应符合有关规定要求，并在计量检定/校准周期内正常运行。

4.6.1.3 检验人员如需要使用外部的计量器具或测量仪器，在使用前应查验其计量检定/校准证书，满足要求的计量器具或测量仪器方可使用。

4.6.1.4 样品开始检验前检验机构应确认样品良好。

检验机构收到样品后，应通过拍照或者录像的方式检查记录样品的外观、状态、封条有无破损以及其他可能对检验结论产生影响的情形，并核对样品与抽样文书的记录是否相符。

对于抽样不规范的样品，检验机构应与抽样机构进行核实，经确认后拒绝接收并书面说明理由，同时向组织监督抽查的管理部门进行报告。

4.6.2 项目检验顺序

产品型式检验项目、监督抽查检验项目、监督检测检验项目可同时进行，无检测顺序。

4.6.3 检验操作程序

4.6.3.1 检验操作严格按规范试验方法进行。试验周期较长的检验项目，应保持对设定值的控制，并注意观察试件安装状况，必要时及时调整。

4.6.3.2 检验过程中,发生停电或检验仪器设备故障等情况,导致测试条件不能满足要求的,待故障排除后,采用备用样品重新进行检测。

4.6.3.3 检验过程中遇有样品失效或检验仪器设备故障等情况致使检验无法进行时,应如实记录即时情况,并有充分的证实材料。

4.6.3.4 检验过程中检验人员应如实填写检验原始记录,保证真实、准确、清晰,不得随意涂改,并妥善保留备查。检验过程中可采取拍照或录像等方式保存证据。

4.6.4 检验结束后的处理

4.6.4.1 检验结束后应对被检样品状况、仪器设备状态进行认真检查,并作好记录。

4.6.4.2 检验后的剩余样品,应标注样品状态。检验结果公布后退还委托单位或企业。

4.7 检验报告

4.7.1 检验报告应当注明生产企业名称、生产地址、依据标准,应进行单项和综合判定、明确检验结论。

4.7.2 检验报告应注明样品来源(均为抽样送检)、检验类别(分为监督抽查检测、认证检测等)、检验性质(分为型式检验、委托试验)。

4.7.3 检验报告应注明产品名称、型号、编号、生产日期、抽样日期以及其他必要的产品溯源信息。

4.7.4 各项检验记录的读数值与有效值截取的规定应符合表7要求。

表7 检验记录的读数值与有效值

序号	检验项目	读数值位数	检验结果		备注
			有效值位数	单位	
1	结构检测				
1.1	导体				
	--材料	□	□	—	材质
	--单丝根数	—	□	根	数量
	--单丝直径	□.□□	□.□□	mm	尺寸
	--导体最外层节径比	□	□	倍	尺寸
1.2	导体屏蔽				
	--挤包层平均厚度	—	□.□	mm	尺寸
	--挤包层最薄处厚度	—	□.□□	mm	尺寸
1.3	绝缘				

表 7 检验记录的读数值与有效值（续）

序号	检验项目	读数值位数	检验结果		备注
			有效值位数	单位	
	--平均厚度	□. □	□. □	mm	尺寸
	--最薄处厚度	□. □□	□. □□	mm	尺寸
	--同心度	□	□	%	尺寸
	--直径	□. □	□. □	mm	尺寸
1. 4	绝缘屏蔽				
	--屏蔽方式	□	□	—	结构
	--挤包层平均厚度	—	□	mm	尺寸
	--挤包层最薄处厚度	—	□. □	mm	尺寸
	--镀锡铜丝直径	—	□	mm	尺寸
	--镀锡铜丝根数	—	□	根	数量
	--镀锡铜截面积	□	□	mm ²	面积
1. 5	隔离层	□	□	—	结构
1. 6	护套				
	--平均厚度	□	□	mm	尺寸
	--最薄处厚度	□. □	□. □	mm	尺寸
1. 7	外形尺寸				
	--成品外径	□. □	□. □	mm	尺寸
	--f 值	□	□	%	尺寸
2	电性能				
2. 1	导体直流电阻 (20℃)	□. □□□	□. □□□	Ω/km	电阻
2. 2	耐压试验	□	□	—	耐压
2. 3	局部放电试验	□	□	—	电气性能
2. 4	弯曲试验及随后的局部放电试验				
	--弯曲试验	□	□	—	机械性能
	--随后进行局部放电试验	□	□	—	电气性能
2. 5	tan δ 试验	□	□	—	电气性能
2. 6	加热循环试验及随后的局部放电试验				
	--加热循环试验	□	□	—	电气性能

表 7 检验记录的读数值与有效值(续)

序号	检验项目	读数值位数	检验结果		备注
			有效值位数	单位	
	--随后进行局部放电试验	□	□	—	电气性能
2.7	冲击电压试验及随后的工频电压试验				
	--冲击电压试验	□	□	—	电气性能
	--工频电压试验	□	□	—	电气性能
2.8	4h 交流电压试验	□	□	—	电气性能
2.9	半导电屏蔽电阻率				
2.9.1	老化前				
	--导体屏蔽	□	□	Ω • m	电阻率
	--绝缘屏蔽	□	□	Ω • m	电阻率
2.9.2	成品电缆附加老化试验				
	--导体屏蔽	□	□	Ω • m	电阻率
	--绝缘屏蔽	□	□	Ω • m	电阻率
2.10	电容试验	□. □	□. □	μ F/km	电容
3	绝缘机械物理性能				
3.1	老化前机械性能				
	--抗张强度	□. □	□. □	N/mm ²	机械性能
	--断裂伸长率	□	□	%	机械性能
3.2	空气箱老化				
	--抗张强度保留率	□. □□	□. □□	—	机械性能
	--断裂伸长率保留率	□. □□	□. □□	—	机械性能
3.3	成品电缆附加老化试验				
	--抗张强度保留率	□. □□	□. □□	—	机械性能
	--断裂伸长率保留率	□. □□	□. □□	—	机械性能
3.4	热延伸试验				
	--负载下的伸长率	□	□	%	机械性能
	--冷却后的伸长率	□	□	%	机械性能
3.5	耐臭氧试验	□	□	—	表观
3.6	吸水试验				
	--最大重量增加	□	□	mg/cm ²	重量

表 7 检验记录的读数值与有效值（续）

序号	检验项目	读数值位数	检验结果		备注
			有效值位数	单位	
4	护套机械物理性能				
4.1	老化前机械性能				
	--抗张强度	□. □	□. □	N/mm ²	机械性能
	--断裂伸长率	□	□	%	机械性能
4.2	空气箱老化				
	--抗张强度保留率	□. □□	□. □□	MPa	机械性能
	--断裂伸长率保留率	□. □□	□. □□	%	机械性能
4.3	成品电缆附加老化试验				
	--抗张强度保留率	□. □□	□. □□	—	机械性能
	--断裂伸长率保留率	□. □□	□. □□	—	机械性能
4.4	耐油试验				
	--抗张强度保留率	□. □	□. □	—	机械性能
	--断裂伸长率保留率	□. □	□. □	—	机械性能
4.5	热延伸试验				
	--负载下的伸长率	□	□	%	机械性能
	--冷却后的伸长率	□	□	%	机械性能
4.6	耐臭氧试验	□	□	—	表观
4.7	耐酸试验				
	--抗张强度变化率	□	□	%	机械性能
	--断裂伸长率	□	□	%	机械性能
4.8	耐碱试验				
	--抗张强度变化率	□	□	%	机械性能
	--断裂伸长率	□	□	%	机械性能
4.9	低温拉伸试验				
	--伸长率	□	□	%	机械性能
4.10	成品低温冲击试验	□	□	—	表观
5	绝缘屏蔽剥离试验				
5.1	老化前				

表 7 检验记录的读数值与有效值（续）

序号	检验项目	读数值位数	检验结果		备注
			有效值位数	单位	
	--剥离力	□	□	N	力值
	--绝缘表面检查	□	□	—	表观
5.1	空气箱老化				
	--剥离力	□	□	N	力值
	--绝缘表面检查	□	□	—	表观
6	成品电缆表面标志	□	□	—	表观
7	护套人工气候老化试验				
7.1	1008h 老化后与老化前对比				
	--抗张强度变化率	□	□	%	机械性能
	--断裂伸长率变化率	□	□	%	机械性能
7.2	1008h 老化后与 504h 老化后对比				
	--抗张强度变化率	□	□	%	机械性能
	--断裂伸长率变化率	□	□	%	机械性能
8	燃烧性能				
8.1	单根垂直燃烧试验				
	--上支架下缘与炭化部分起始点之间距离	□	□	mm	距离
	--燃烧向下延伸至与上支架下缘的距离	□	□	mm	距离
8.2	烟密度试验				
	--透光率	□	□	%	透光率
8.3	无卤测试				
8.3.1	绝缘				
	--HCl&HBr (以 HCl 表示)	□. □	□. □	%	含量
	--pH 值	□. □	□. □	—	酸碱度
	--电导率	□	□	μS/mm	电导率
	--氯含量	□. □	□. □	%	含量
8.3.2	半导电带				

表 7 检验记录的读数值与有效值（续）

序号	检验项目	读数值位数	检验结果		备注
			有效值位数	单位	
	--HCl&HBr（以 HCl 表示）	□. □	□. □	%	含量
	--pH 值	□. □	□. □	—	酸碱度
	--电导率	□	□	μ S/mm	电导率
	--氟含量	□. □	□. □	%	含量
8.3.3	隔离层				
	--HCl&HBr（以 HCl 表示）	□. □	□. □	%	含量
	--pH 值	□. □	□. □	—	酸碱度
	--电导率	□	□	μ S/mm	电导率
	--氟含量	□. □	□. □	%	含量
8.3.4	护套				
	--HCl&HBr（以 HCl 表示）	□. □	□. □	%	含量
	--pH 值	□. □	□. □	—	酸碱度
	--电导率	□	□	μ S/mm	电导率
	--氟含量	□. □	□. □	%	含量
9	毒性指数（ITC）				
	--绝缘	□	□	—	含量
	--护套	□	□	—	含量
10	表观检查	□	□	—	表观

注：“单项评定”符号定义：P：检测结果符合要求；F：检测结果不符合要求；N：检测结果不要求判定。